

## Bedienungsanleitung Beta-QTS Schnellspannrahmen für SMD-Edelstahlschablonen mit Montagerahmen

1. Den leeren Schnellspannrahmen mit der Spannstiftseite nach oben auf eine ebene Tischplatte legen.
2. Alle vier inneren Positionierklappen nach innen einklappen.
3. Den Montagerahmen mit der Fläche nach unten neben dem Schnellspannrahmen auf die Tischplatte legen.
4. Die Edelstahlschablone mit der Rakelseite nach oben in den Montagerahmen einlegen.
5. Den Schnellspannrahmen herumdrehen (Spannstifte unten) und in den Montagerahmen einlegen.
6. Jetzt den Schnellspannrahmen über das Ventil mit Druckluft beaufschlagen (5,5...6 bar).
7. Nun die inneren Positionierklappen bis zum Anschlag nach innen klappen. Damit wird eine optimale vertikale Positionierung (ca. +/- 50µm) sowie zusätzliche Spannung der Schablone erreicht.
8. Der Schnellspannrahmen ist nun einsatzbereit.

Der genannte Luftdruck von ca. 5,5bar bezieht sich auf eine 150µm dicke Schablone. Nach Bedarf kann der Luftdruck noch variiert werden. Die Zugkräfte liegen bei ca. 150N pro Spannstift.

Nach Arbeits- bzw. Schichtende den Luftdruck entweichen lassen, Schablone entnehmen und Rahmen bei Bedarf mit einem Reinigungstuch säubern. Den Rahmen bitte nicht in Reinigungsflüssigkeit tauchen.



**VORSICHT: Edelstahlschablonen haben messerscharfe Kanten. Verletzungsgefahr!**