

Bedienungsanleitung Beta-QTS Schnellspannrahmen für SMD-Edelstahlschablonen mit Kunststoffrahmen

1. Den leeren Schnellspannrahmen mit der Spannstiftseite nach oben auf eine ebene Tischplatte legen.
2. Alle vier inneren Positionierklappen nach innen einklappen.
3. Die kunststoffgefasste Edelstahlschablone auf den Schnellspannrahmen auflegen.
4. Den Schnellspannrahmen mit Schablone herumdrehen (Spannstifte unten).
5. Jetzt den Schnellspannrahmen über das Ventil mit Druckluft beaufschlagen (5,5...6 bar).
6. Nun die inneren Positionierklappen bis zum Anschlag nach innen klappen. Damit wird eine optimale vertikale Positionierung (ca. +/- 50µm) sowie zusätzliche Spannung der Schablone erreicht.
7. Der Schnellspannrahmen ist nun einsatzbereit.

Der genannte Luftdruck von ca. 5,5bar bezieht sich auf eine 150µm dicke Schablone. Nach Bedarf kann der Luftdruck noch variiert werden. Die Zugkräfte liegen bei ca. 150N pro Spannstift.

Nach Arbeits- bzw. Schichtende den Luftdruck entweichen lassen, Schablone entnehmen und Rahmen bei Bedarf mit einem Reinigungstuch säubern. Den Rahmen bitte nicht in Reinigungsflüssigkeit tauchen.